

Промышленная автоматизация | Алтайский край, Россия

## Фабрика по производству волластонитовых концентратов



# Фабрика по производству волластонитовых концентратов

## IPC

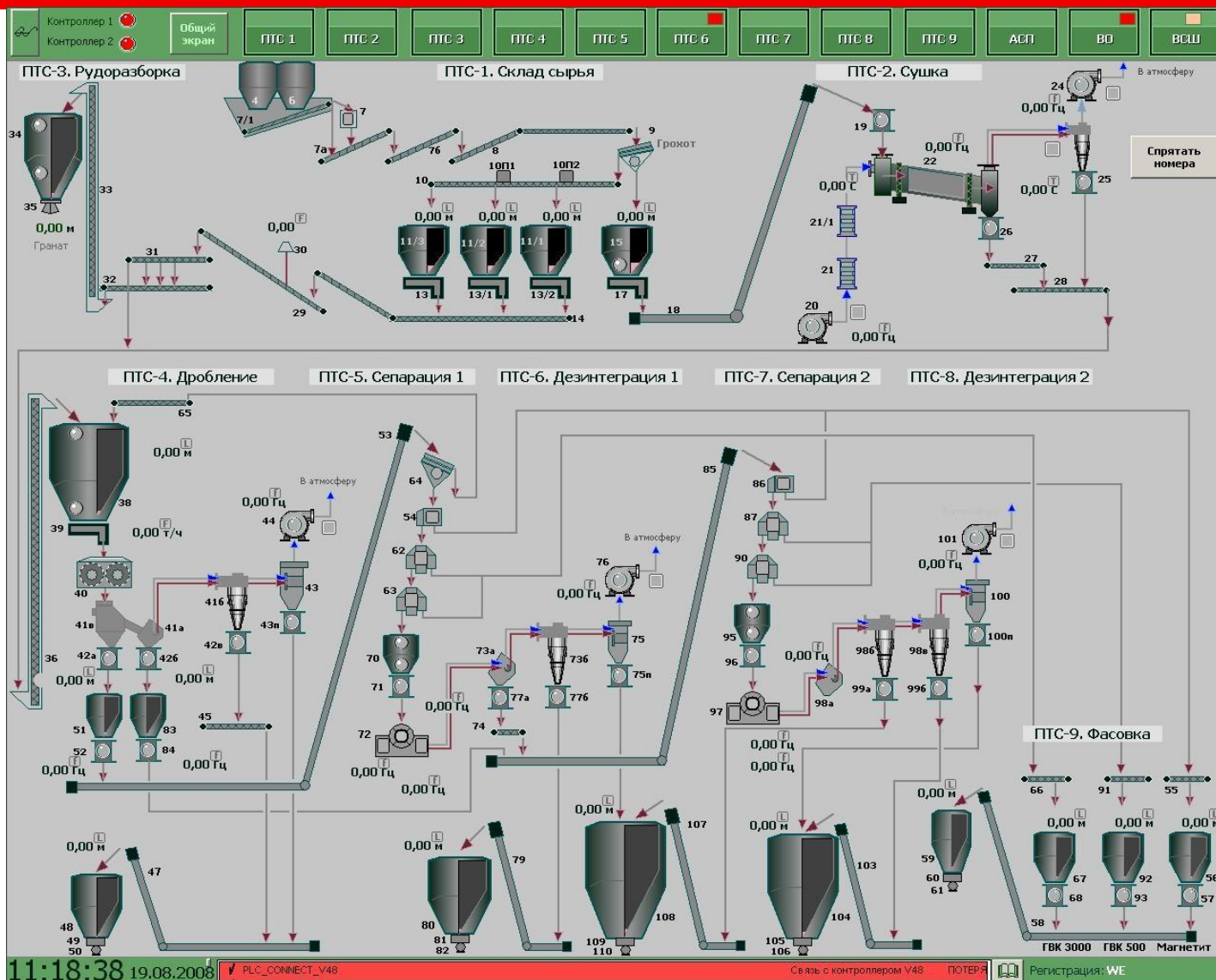
- Embedded PC CX1000(QNX), CX1100
- CX1500-M310
- CX1500-B310

## I/O

- Bus Terminals

## Automation

- ПО собственной разработки «Полигон»



## Фабрика по производству волластонитовых концентратов

### САУ производством волластонита

- Логическое управление оборудованием основных производственных участков производства волластонита.
- Управление вспомогательными системами: - аспирация, водоснабжение и т.д..
- Централизованный сбор, хранение и обработка информации о технологических параметрах процесса производства волластонитовых концентратов.
- Ведение журналов событий, аварийной и предупредительной сигнализации.
- Графическая визуализация технологических процессов.
- Технологические и защитные блокировки оборудования.
- Автоматическое регулирование технологических параметров (поддержание заданных давлений, температур и т.д.)

Реализация: 2008

## Фабрика по производству волластонитовых концентратов

### Архитектура и структура управления

#### IPC

- Дублированный контроллер на основе двух CX1000

#### I/O

- Два шкафа: 344 сигнала + 320 сигналов

#### Automation

- Система управления “Полигон” (QNX) - графическая среда программирования, являющаяся разработкой ООО «ПромАвтоматика»

## Фабрика по производству волластонитовых концентратов

### Преимущества для клиента

- Сокращение числа обслуживающего персонала
- Сокращение времени поиска неисправности технологического оборудования
- Стабильное поддержание регулируемых технологических параметров т.к. частота, вырабатываемая электрическая мощность, температура теплоносителя для собственных нужд месторождения и т.д..
- Контроль деятельности обслуживающего персонала.
- Автоматизация позволила организовать управление всеми производствами из единого центра управления, наладить контроль за технологическими параметрами производства, повысить качество и выход готовой продукции.

### Реализация проекта

- ООО «ПромАвтоматика» г. Санкт-Петербург